



за уџбеник

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ
Факултет инжењерских
наука
Научно-наставном већу

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ			
ПРИМЉЕНО	11.09.2014		
Орг. јед.	Број	Правог.	Вредност
01-1/2818			

РЕЦЕНЗЕНТСКИ ЛИСТ

Име и презиме рецензента:

Александар Седмак

Научно/наставно звање

Др. Инж. / редовни професор

Матична установа

Машински факултет

Универзитет у Београду

Научна област

Машински материјали, Рачунарска

механика материјала, Заваривање,

Механика лома

Наслов издања:

Технологија ливења и заваривања

Аутори:

Милорад Јовановић

Вукић Лазих

Врста издања: а) основни универзитетски уџбеник

Наставни предмет коме је рукопис намењен, ниво студија, година, семестар, ЕСПБ:

Производне технологије – ОАС МИ – Друга – Четврти – 6 (заједнички)

Производне технологије II – ОАС МИ – Трећа – Шести – 6 (изборни - модул ПМ)

Наука о заваривању – МАС МИ – Прва – Други – 6 (обавезни - модул ММ₁ - ПМ)

Технологија модификације и регенерације површина – МАС МИ – Друга – Трећи – 6 (изборни - модул ММ₁ - ПМ)

Металургија заваривања – ДАС МИ – Прва – Први – 15 (изборни - научна област ПМ)

ТЕХНИЧКЕ ОСОБИНЕ РУКОПИСА:

Да ли је дело припремљено за штампање:

да

Обим рукописа: формат В5, 623 страница, 15+3 поглавља

Број слика и дијаграма 382, Број табела 65

Литература је написана према јединственој конвенцији ISO 690

да

Број коришћене литературе 85

Структура рукописа одговара садржају. Наслови су јединствено означени:

да

Цртежи и табеле су јасне, јасно означене и са јасним насловима/потписом:

да

Ознаке / писање физичких величина и мерних јединица је у складу са ISO 31:

да

Да ли постоји абecedни попис појмова:

да

ПЕДАГОШКЕ ОСОБИНЕ РУКОПИСА:

Рукопис је у складу са наставним програмом предмета:

да

Рукопис је методички прилагођен наставном предмету:

да

Обим рукописа је примерен фонду часова наставе:

да

Приказана материја је прегледна и јасна:

да

Рукопис је у складу са савременим научним достигнућима из предметне области:

да

ОЦЕНА РЕЦЕНЗЕНТА:

Рукопис треба дорадити:

не

Рукопис задовољава потребне услове и препоручује се за штампу:

да

МИШЉЕЊЕ И ОЦЕНА РЕЦЕНЗЕНТА:

Рукопис "Технологија ливења и заваривања", аутора Милорада Јовановића и Вукића Лазића, има обим од преко шест стотина страница, и представља извор знања за студенте који слушају пет предмета који се предају на Факултету инжењерских наука у Крагујевцу: Производне технологије, Производне технологије II, Наука о заваривању, Технологија модификације и регенерације површина и Металургија заваривања. Он такође представља и својеврстан приручник из области ливења и заваривања који може бити од користи технолозима, металурзима, конструкторима, као и другим стручњацима који раде у пракси на овим технологијама.

Сам обим рукописа показује да су аутори уложили огроман напор да у једну књигу уврсте све што је потребно за стицање знања из пет наставних предмета и ових двеју технологија, не само на Факултету инжењерских наука, већ и на другим техничким факултетима на којима се изучавају области технологије ливења и заваривања.

Рукопис има два дела: А) Технологија ливења и Б) Технологија заваривања, који чине складну целину пошто су ове две технологије у суштини веома сличне и могу да буду предмет једне књиге.

Рукопис има шест стотина страница уз 382 слике и дијаграма, 65 табела и 85 јединица литературе, Индекс појмова од 550 јединица, као и прилог - Речник заваривачких термина који садржи 163 јединице и омогућава потпуније разумевање изложене материје.

На основу свега изложеног се може закључити да овај рукопис представља изузетан допринос литератури у области ливења и заваривања, па препоручујем Научно-наставном Већу Факултета инжењерских наука у Крагујевцу да овај рукопис изда као основни универзитетски уџбеник.

Датум, место:

04. 09. 2014. Београд

Рецензент:





УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ
Факултет инжењерских наука

Научно-наставном већу

УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ

ПРИМЉЕНО	11.09.2015
Орг. јед.	Број
01-4/2816	

РЕЦЕНЗЕНТСКИ ЛИСТ

за уџбеник

Име и презиме рецензента:

Ружица Николић

Научно/наставно звање:

Др. Инж. / редовни професор

Матична установа:

Факултет инжењерских наука
Универзитет у Крагујевцу

Научна област:

Машинске конструкције и
механизација, Примењена
механика

Наслов издања:

Технологија ливења и заваривања

Аутори:

Милорад Јовановић

Вукић Лазих

Врста издања: а) основни универзитетски уџбеник

Наставни предмет коме је рукопис намењен, ниво студија, година, семестар, ЕСПБ:

Производне технологије – ОАС МИ – Друга – Четврти – 6 (заједнички)

Производне технологије II – ОАС МИ – Трећа – Шести – 6 (изборни - модул ПМ)

Наука о заваривању – МАС МИ – Прва – Други – 6 (обавезни – модул ММ1 - ПМ)

Технологија модификације и регенерације површина – МАС МИ – Друга – Трећи – 6 (изборни - модул ММ1 - ПМ)

Металургија заваривања – ДАС МИ – Прва – Први – 15 (изборни – научна област ПМ)

ТЕХНИЧКЕ ОСОБИНЕ РУКОПИСА:

Да ли је дело припремљено за штампање:

Да

Обим рукописа: формат В5, 623 страница, 15+3 поглавља

Број слика и дијаграма 382, Број табела 65

Литература је написана према јединственој конвенцији ISO 690

Да

Број коришћене литературе 85

Структура рукописа одговара садржају. Наслови су јединствено означени:

Да

Цртежи и табеле су јасне, јасно означене и са јасним насловима/потписом:

Да

Ознаке / писање физичких величина и мерних јединица је у складу са ISO 31:

Да

Да ли постоји абецедни попис појмова:

Да

ПЕДАГОШКЕ ОСОБИНЕ РУКОПИСА:

Рукопис је у складу са наставним програмом предмета:

Да

Рукопис је методички прилагођен наставном предмету:

Да

Обим рукописа је примерен фонду часова наставе:

Да

Приказана материја је прегледна и јасна:

Да

Рукопис је у складу са савременим научним достигнућима из предметне области:

Да

ОЦЕНА РЕЦЕНЗЕНТА:

Рукопис треба дорадити:

не

Рукопис задовољава потребне услове и препоручује се за штампу:

да

МИШЉЕЊЕ И ОЦЕНА РЕЦЕНЗЕНТА:

Рукопис "Технологија ливења и заваривања", аутора Милорада Јовановића и Вукића Лазића, је јако квалитетно написан и представља прави извор информација неопходних за стицање знања за студенте који слушају ПЕТ предмета који се предају на Факултету инжењерских наука у Крагујевцу: *Производне технологије, Производне технологије II, Наука о заваривању, Технологија модификације и регенерације површина и Металургија заваривања*. Осим тога, књига представља и прави приручник из области ливења и заваривања за стручњаке из праксе, који се баве овим технологијама.

Обим од преко шест стотина страница показује колики су труд аутори уложили да у једну књигу уврсте све знање потребно за пет наставних предмета и две најважније области металургије. Овако велики обим није у супротности са нормама за одређени број страна уџбеника по наставном предмету будући да покрива, како је наглашено, пет предмета на Факултету инжењерских наука, као и на другим техничким факултетима на којима се изучавају области технологије ливења и заваривања.

Рукопис има Предговор, Увод, Садржај и 15 поглавља сврстаних у две одвојене целине: Технологија ливења и Технологија заваривања, које су, само на први поглед независне, а у ствари чине потпуно складну целину и допуњују једна другу. Треба знати да су ове две технологије у суштини веома сличне, па зато и могу да буду у оквиру једне књиге.

Треба напоменути да импресивни бројеви од преко 600 страница, 382 слике и дијаграма, 65 табела и 85 јединица коришћене литературе, сами по себи говоре о квалитету рукописа и озбиљности са којом је припреман.

Такође, треба посебно истаћи да осим обавезног индекса појмова, који има око 550 јединица, рукопис има као прилог и Речник заваривачких термина који има 163 јединице и који представља посебну вредност књиге, јер омогућава боље и потпуније разумевање изложене материје, без потребе да студент, или читалац уопште, посеже за додатном литературом из ове области.

Из свега наведеног се може извести закључак да овај рукопис даје изузетан допринос литератури из области ливења и заваривања и да може само да служи на част ауторима који су га припремили, па овом рецензенту чини посебно задовољство да препоручи Научно-наставном Већу Факултета инжењерских наука у Крагујевцу да овај рукопис изда као универзитетски уџбеник.

Датум, место:**30. 08. 2014. Крагујевац****Рецензент:**